



東莞偉盟五金制品有限公司

DongGuan WEIMENG Metal Products Co., Ltd

产品检验与分级

2017/1/12



東莞偉盟五金制品有限公司

WEIMONG® DongGuan WEIMENG Metal Products Co., Ltd

公司内部加工工艺分类

■ 制造一部-----冲压产品

■ 制造二部-----冷锻产品

■ 制造三部-----车削产品





冲压工艺的定义

▽ 冲压加工是借助于常规或专用冲压设备的动力，使板料在模具里直接受到变形力并进行变形，从而获得一定形状，尺寸和性能的产品零件的生产技术。

冲压加工可以分为分离工序与成形工序两大类。

1. 分离工序：是在冲压过程中使冲压件与板料沿一定的轮廓线相互分离的工序。
2. 成形工序：是毛坯在不被破坏的条件下产生塑性变形，形成所要求的形状和尺寸精度的制件。



冲压的特点

1. 能冲压出其他加工工艺难以加工或无法加工的形状复杂的制件。
2. 冲压件质量稳定，尺寸精度高。
3. 冲压件具有重量轻，强度高，刚性好和表面粗糙度小等特点。
4. 生产效率高。
5. 材料利用率高。
6. 操作简单，便于组织生产。
7. 易于实现机械化与自动化生产。



東莞偉盟五金制品有限公司

WEIMENG DongGuan WEIMENG Metal Products Co., Ltd

冲压制程中的不良

冲压常见的异常

尺寸不良

下料尺寸NG

成型尺寸NG

外观不良

毛边

压伤

挂伤

龟裂

变形



東莞偉盟五金制品有限公司

WEIMENG DongGuan WEIMENG Metal Products Co., Ltd

冷锻工艺的定义

▽ **冷锻**又叫做冷体积成形，是一种制造工艺也是一种加工方法。与冷冲压加工工艺基本一样。冷锻工艺也是有材料、模具、设备三要素构成。只是冲压加工中的材料主要是板材，而冷锻加工中的材料主要为圆盘或线材。



冷锻的特点

冷锻的优点：

1. 材料消耗小，基本无废料。
2. 生产效率高。
3. 冷锻零件的强度性能好。
4. 工件精度高，是一种精密成形技术。

冷锻的缺点：

1. 模具要求高。
2. 不合适小批量生产。
3. 材料要求高。



東莞偉盟五金制品有限公司

DongGuan WEIMENG Metal Products Co., Ltd

冷鍛制程中的不良

例如：螺絲

打頭工序

螺絲常見的異常

頭部裂紋

頭部壓痕

頭部毛邊

頭部缺料

穴部凹陷或外張

偏心

爆模

螺桿彎曲

剪斷面不良



東莞偉盟五金制品有限公司

DongGuan WEIMENG Metal Products Co., Ltd

冷鍛制程中的不良

例如：螺絲

搓牙工序

螺絲常見的異常

头部座面擦伤

牙纹伤痕

牙纹斜牙

牙纹不锋利

螺紋未搓到根部

多垫片，少垫片，无垫片

牙外径小



東莞偉盟五金制品有限公司

WEIMONG DongGuan WEIMENG Metal Products Co., Ltd

车削加工的定义

▽ **车削加工**在车床上，利用工件的旋转运动和刀具的直线运动或曲线运动来改变毛坯的形状和尺寸，把它加工成符合图纸的要求。



東莞偉盟五金制品有限公司

WEIMONG® DongGuan WEIMENG Metal Products Co., Ltd

车削的特点

1. 加工精度高。
2. 生产率高。
3. 刀具简单，生产成本较低。



東莞偉盟五金制品有限公司

DongGuan WEIMENG Metal Products Co., Ltd

车削制程中的不良

车削常见的异常

刀痕

披锋

寸法不良

短料

倒角不良

偏心

变形

排屑不良

碰伤



東莞偉盟五金制品有限公司

DongGuan WEIMENG Metal Products Co., Ltd

产品缺陷等级

1. CR/致命缺陷：性能與重點尺寸存在缺陷，不符合安全性與法律法規；。
2. MA/嚴重缺陷：一般尺寸存在缺陷且用戶無法使用；
3. MI/輕微缺陷：外觀上或尺寸上存在缺陷但不影響使用；



東莞偉盟五金制品有限公司

DongGuan WEIMENG Metal Products Co., Ltd

分類	不合格項目	CR	MA	MI
外觀	外觀不良/刮傷/傷痕/毛邊/毛刺/粗糙/撞傷；	↺	↺	▼↺
	水印/掉漆/流油/發白/發黑/鏽蝕/色差；	↺	↺	▼↺
	爛牙/斜牙/斷沖針/牙峰不飽滿/牙谷粗糙；	↺	▼↺	↺
	短料/多料/缺料/漏工序/變形；	↺	▼↺	↺
尺寸	尺寸超差；	↺	▼↺	↺
	形位公差不合格；	↺	▼↺	↺
	螺紋規不通不止；	↺	▼↺	↺
	光滑塞規針規不通不止；	↺	▼↺	↺
	治具不通不止；	↺	▼↺	↺
性能	鹽霧試驗不合格；	↺	▼↺	↺
	膜厚試驗不合格；	↺	↺	▼↺
	硬度試驗不合格；	▼↺	↺	↺
	破斷扭力不合格；	▼↺	↺	↺
	氫脆試驗不合格；	▼↺	↺	↺
	高低溫試驗不合格；	↺	▼↺	↺
	金相組織不合格；	▼↺	↺	↺
包裝	包裝方式不符合/多裝/短裝/破損/霉汗；	↺	▼↺	↺
	識別標示標籤不符合；	↺	▼↺	↺
材質	Rohs 不符合；	▼↺	↺	↺
	材質不符合；	▼↺	↺	↺
其他	客戶特殊要求	↺	▼↺	↺

說明